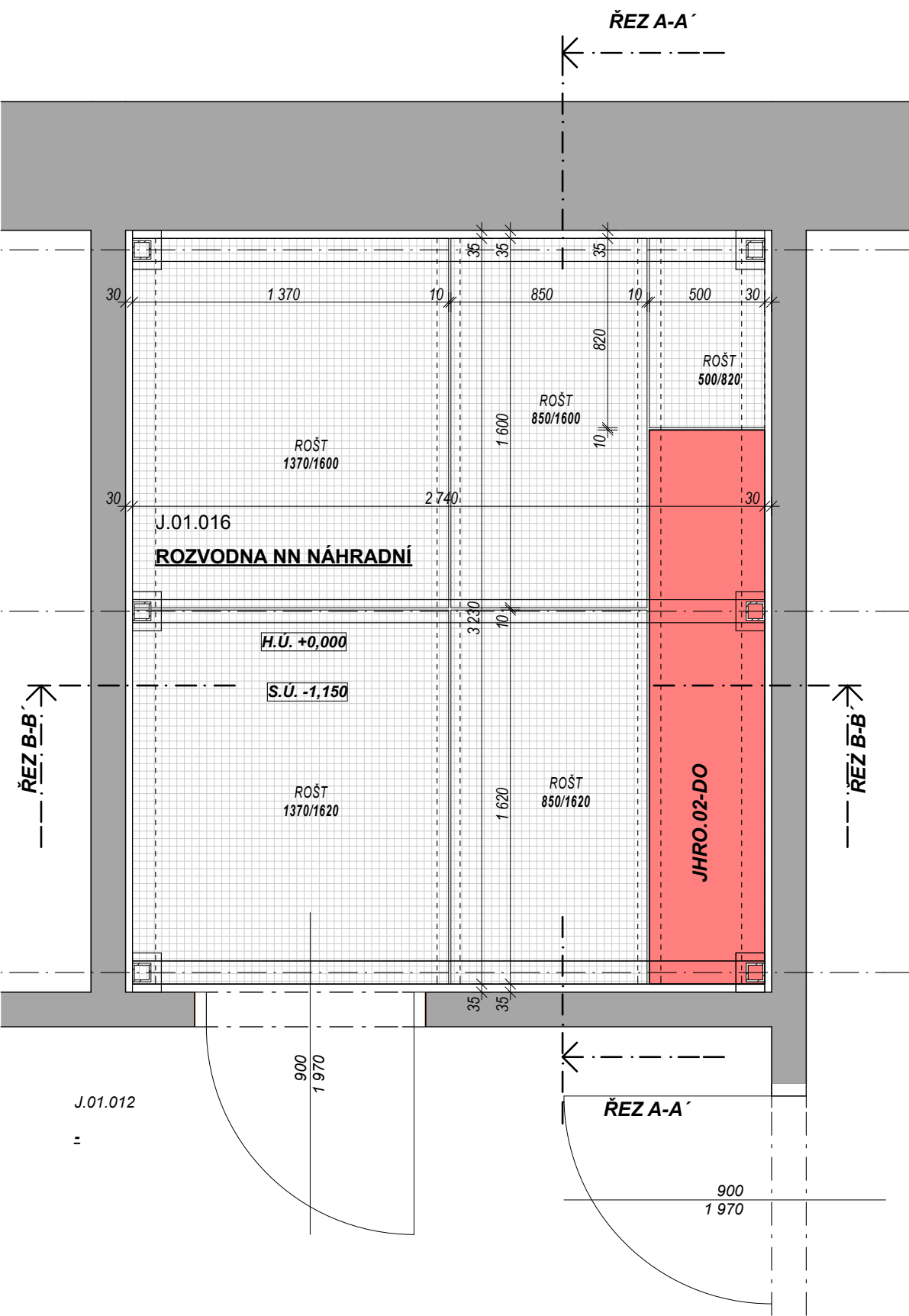


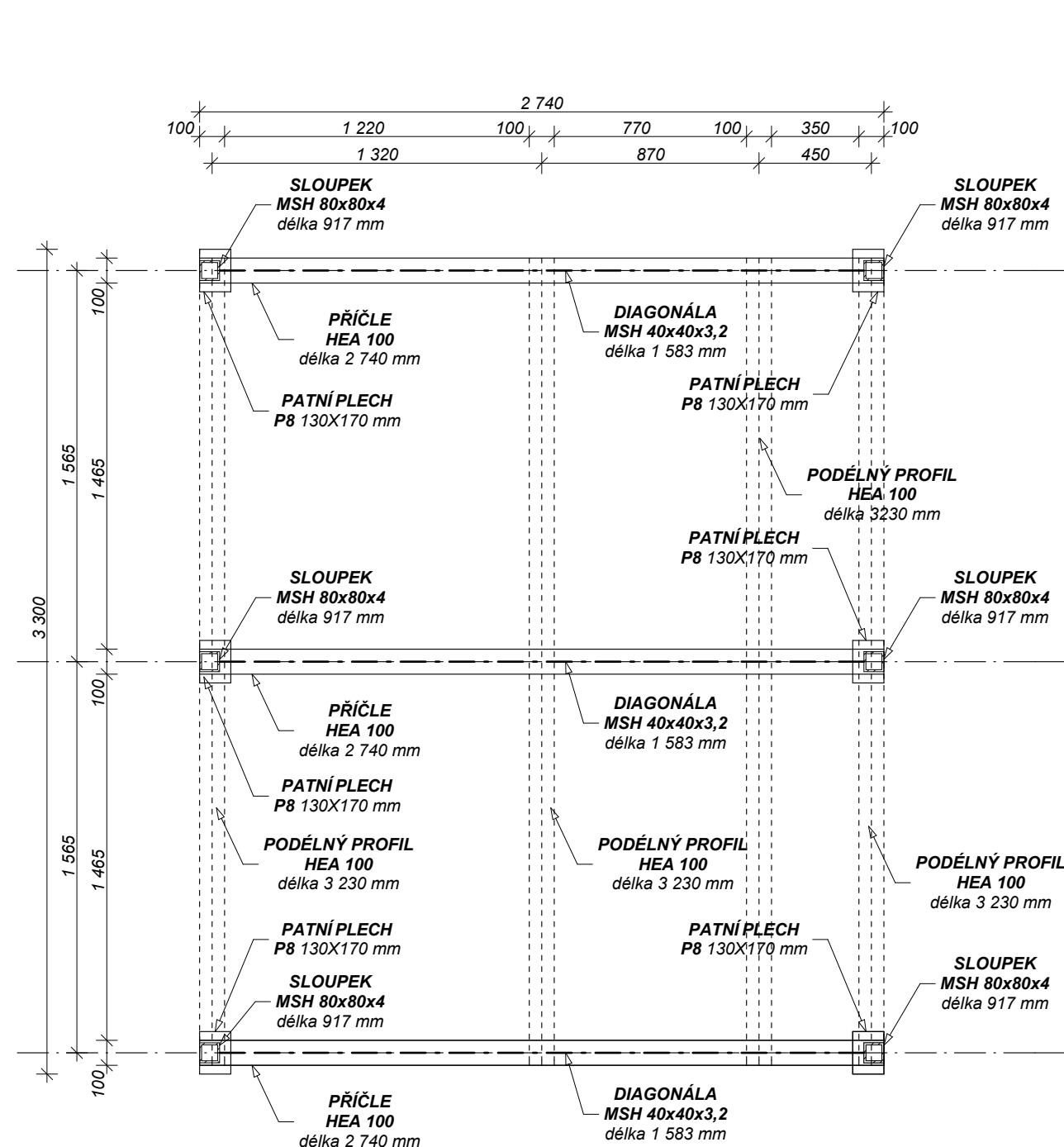
PŮDORYS MÍSTNOSTI J.01.016 :

M 1:25



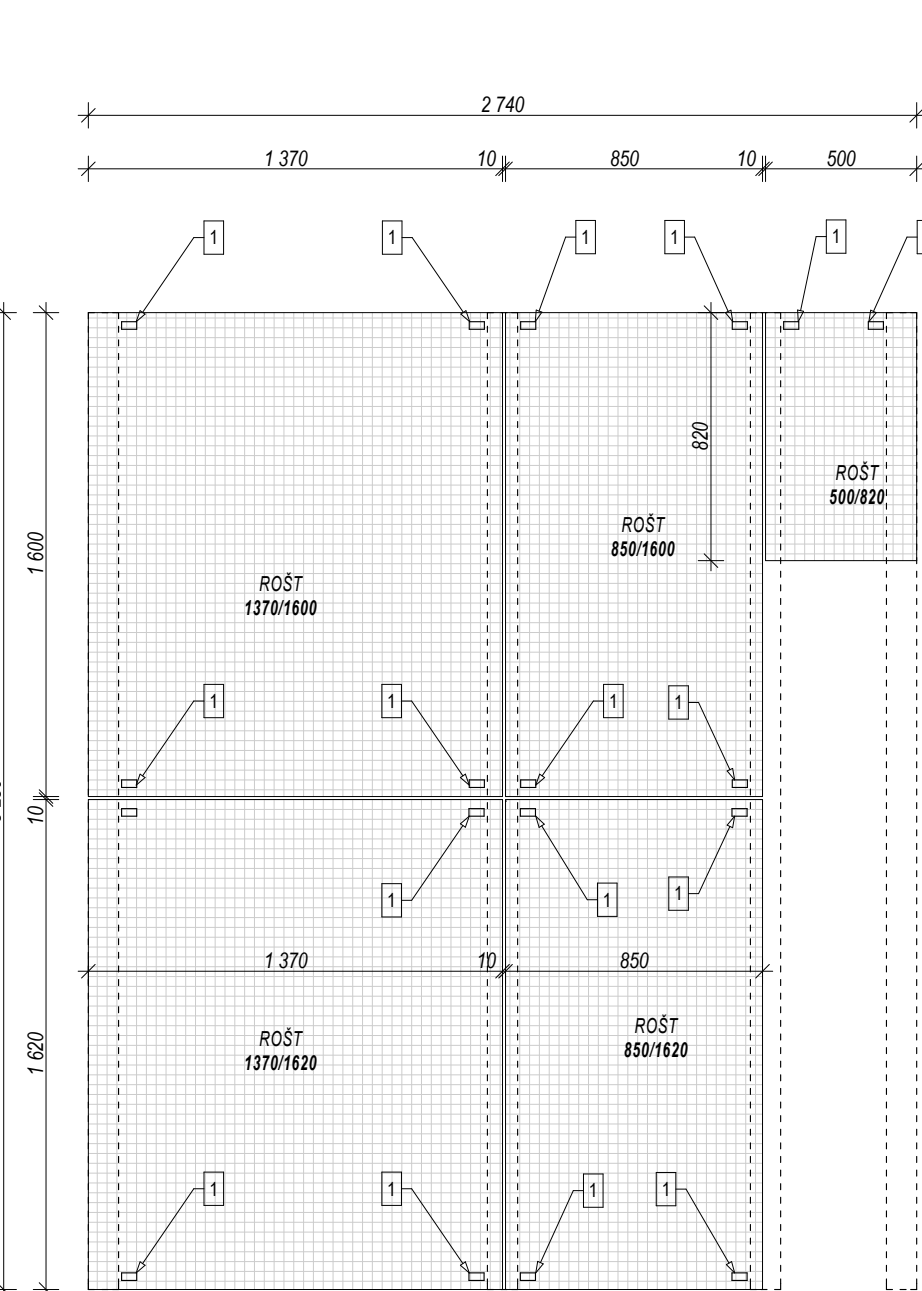
PŮDORYS NOSNÉ KCE :

M 1:25



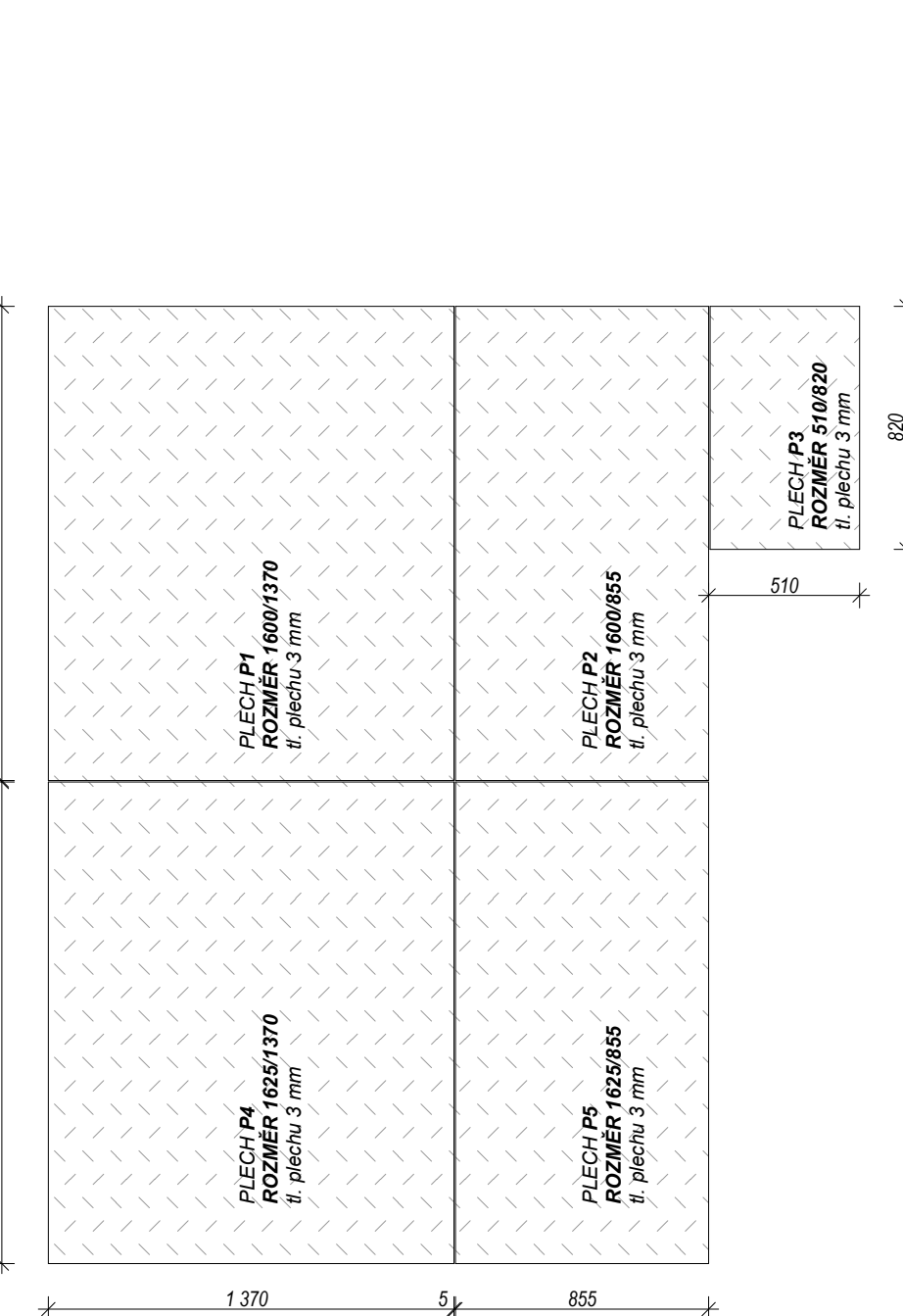
PŮDORYS PODLAHOVÝCH ROŠTŮ :

M 1:50



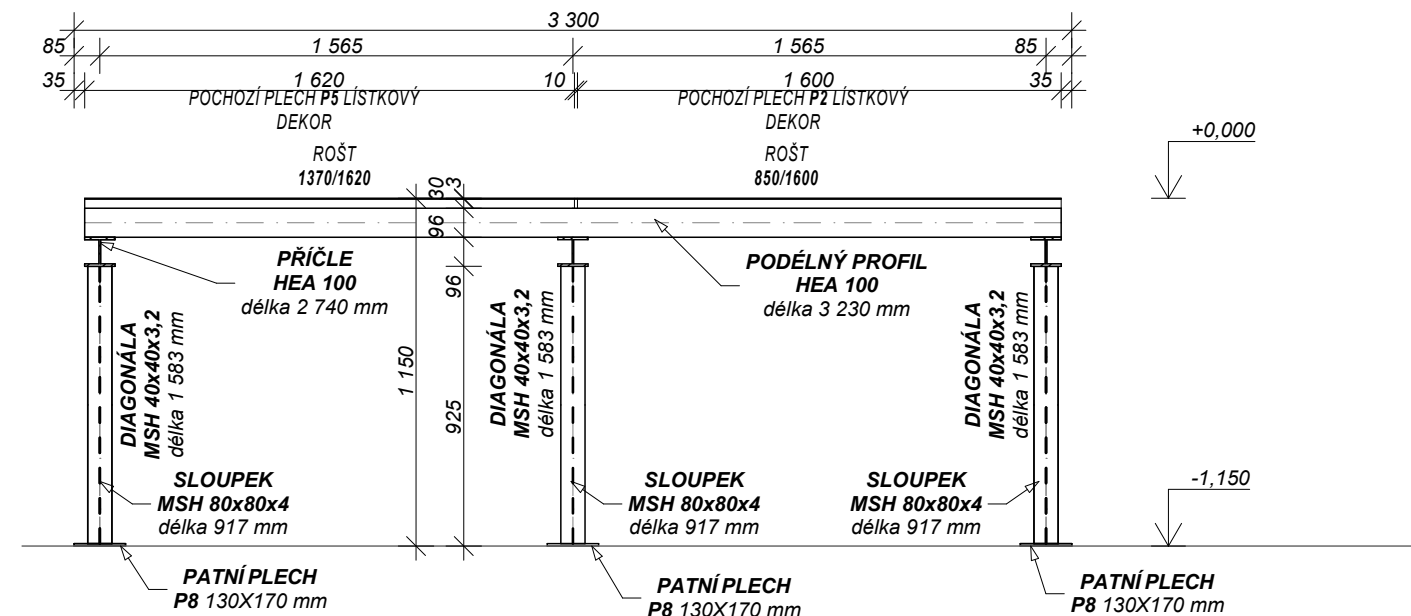
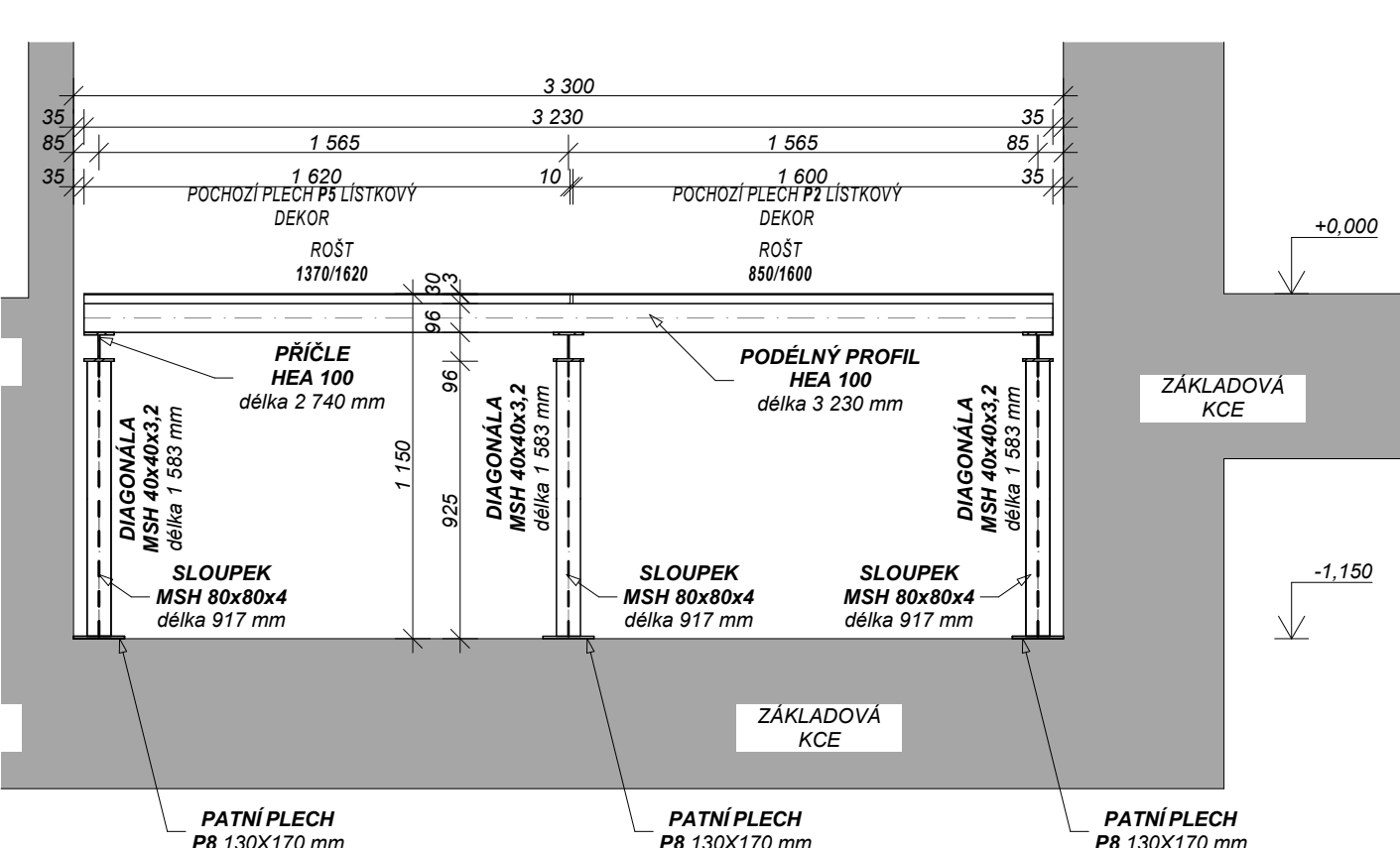
PŮDORYS PODLAHOVÉHO PLECHU :

M 1:25



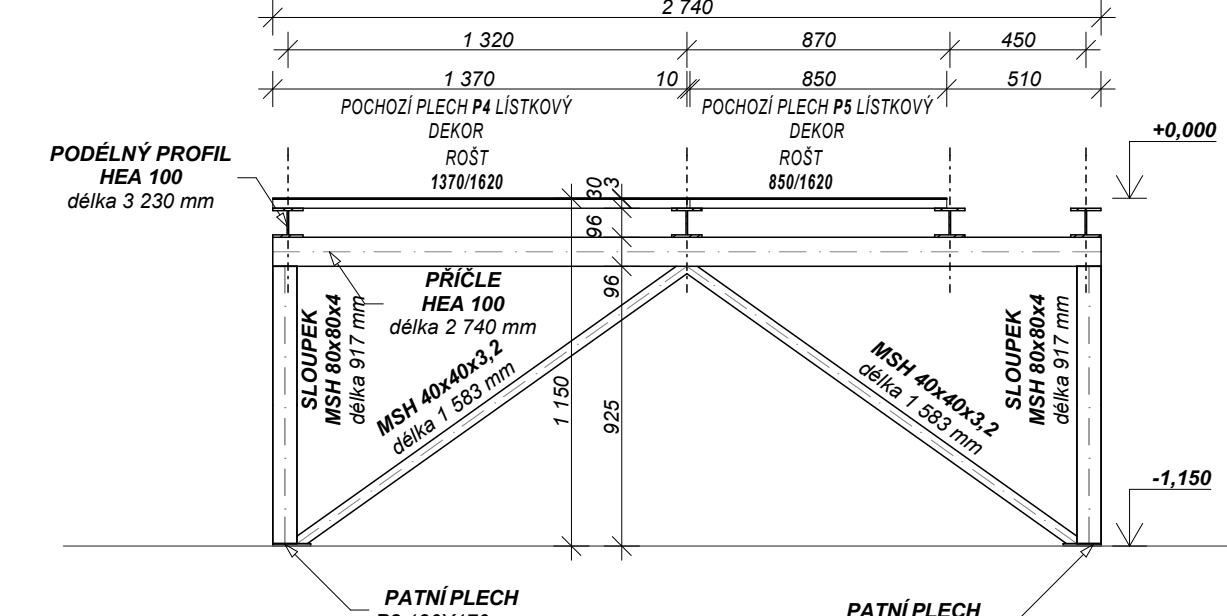
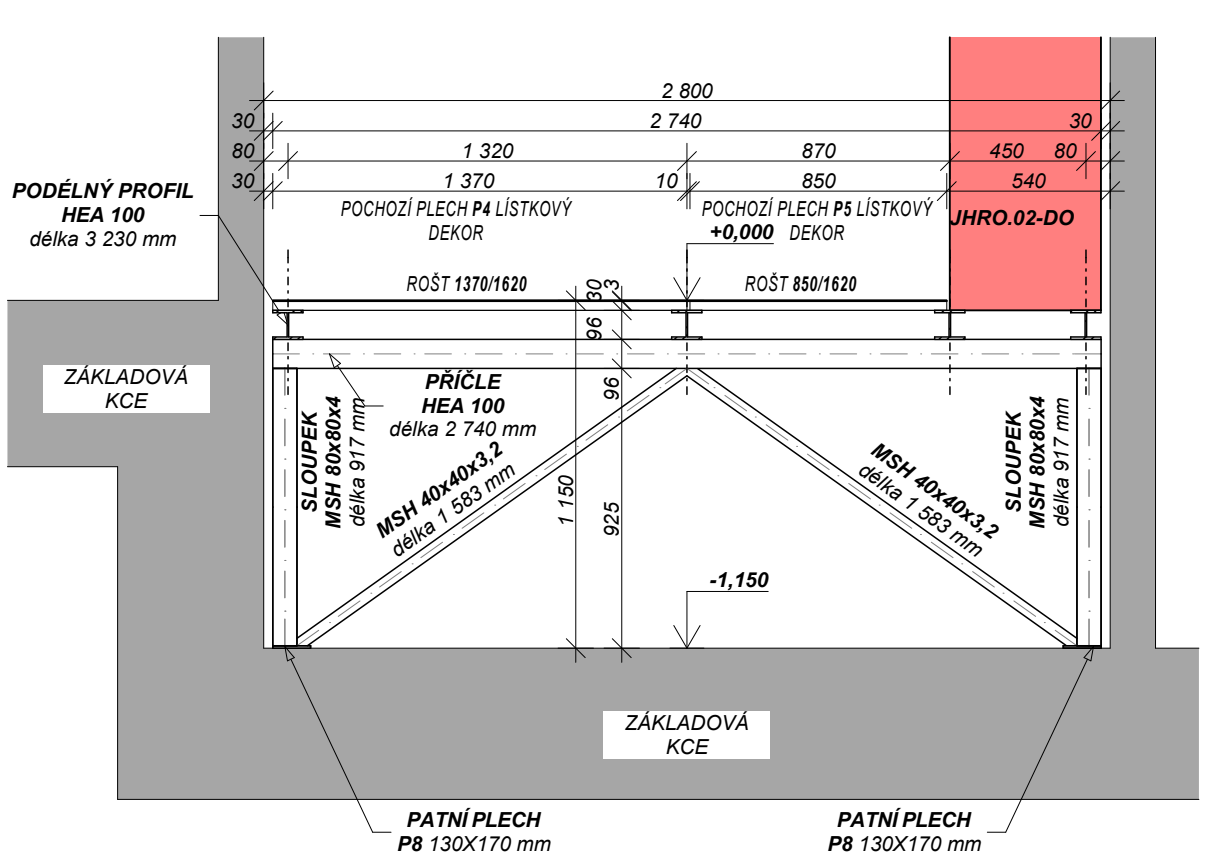
ŘEZ A-A' :

M 1:25

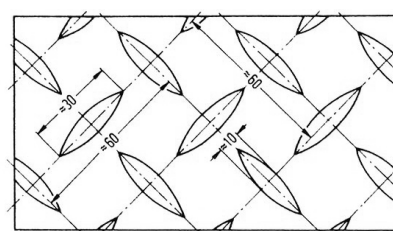
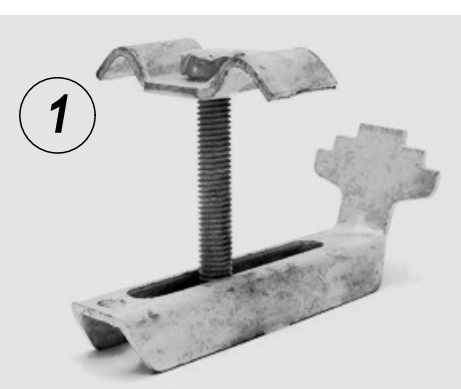


ŘEZ B-B' :

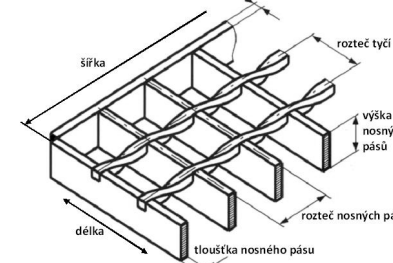
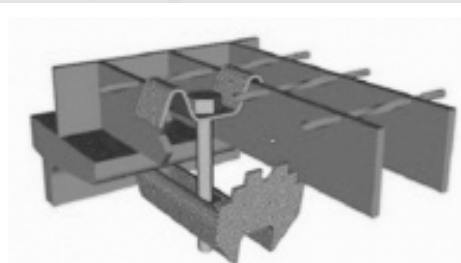
M 1:25



ÚCHYTKY PODLAHOVÝCH ROŠTŮ:



PŘÍKLAD PLECHU S LÍTKOVÝM VZOREM



ÚCHYT PODLAHOVÉHO ROŠTŮ S VLNKOU  
VŽDY 4 ÚCHYTY NA JEDEN PODLAHOVÝ ROŠT

PŘÍKLAD PODLAHOVÉHO ROŠTŮ  
SP 230 - 34/38 POZINKOVANÝ

VÝPIS MATERIÁLU :

MSH 80x80x4	49,4 kg
MSH 40x40x3,2	30,4 kg
HEA 100	353,1 kg
PLECH P8	501,4 kg
POROROŠT	204,4 kg
<b>CELKEM</b>	<b>1 138,6 kg</b>
<b>CELKEM VČETNĚ KOTEV. MAT.</b>	<b>1 220,0 kg</b>

POZNÁMKY:

- OCEL S 235.
- OCELOVÁ KONSTRUKCE BUDE ŽÁROVĚ ZINKOVÁNA.
- JE TŘEBA RESPEKTOVAT POKYNY ZINKOVNY PRO ÚPRAVU KONSTRUKCÍ (OTVORY, ÚCHYTKY ..apod.)
- PŘED VÝROBOU KONSTRUKCE JE TŘEBA ZAMĚŘIT PŘESNÝ TVAR PŘÍMO NA MÍSTĚ.
- PŘED VÝROBOU BUDE ZPRACOVÁNA VÝROBNÍ DOKUMENTACE, KTERÁ BUDE ODSOUHLASENA GENERÁLNÍM PROJEKTANTEM
- PROVEDENÍ A DIMENZE MUSÍ BÝT STATICKY OVĚŘENY V RÁMCI VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- KONSTRUKCE JE ROZDĚLENA NA TŘI RÁMY, NA NĚ BUBOU NAMONTOVÁNY PODÉLNÉ PROFILY A KONSTRUKCE POCHOZÍ PODLAHY.
- KONSTRUKCE BUDOU SPOJOVÁNY SVARY (PŘÍČLE x PODÉLNÝ PROFIL).
- PODLAHOVÝ ROŠT VÝŠKY 30 mm, POUŽITÝ TYP SP 230-34/38 ODOPOROVĚ SVAŘOVANÝ.
- NOHY OCELOVÉ KONSTRUKCE KOTVENY PŘES PATNÍ PLECHY DO BETONOVÉ PODLAHY POMOCÍ 2x ZÁVITOVÝCH TYČÍ Ø12 mm DO OTVORU Ø 14 mm, DÉLKA KOTVY min. 100 mm. KOTVA LEPENA POMOCÍ CHEMICKÉ KOTVY SÍKA ANCHORFIX I.
- VEŠKERÉ PRVKY DELŠÍ JAK 2m, ROZVAHA NAD TRANSPORTEM PRVKŮ DO MÍSTNOSTI

J.Z13

OCELOVÁ KONSTRUKCE DVOJITÉ PODLAHY